

FIG.1

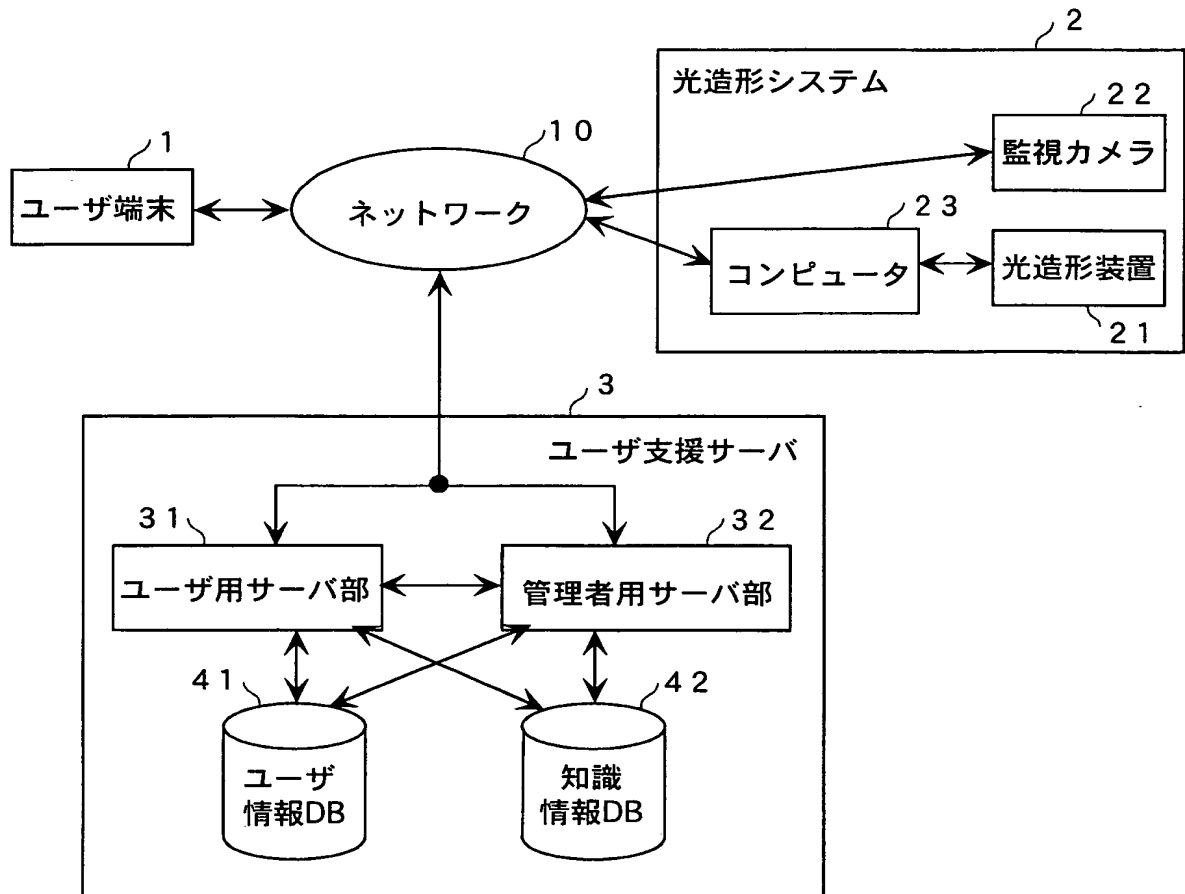


FIG.2

章	節	節タイトル	作業内容	ポイント	前提条件	ノウハウ ノウハウ	ノウハウを 使用しなかつた場合の 望ましくない結果	望ましくない 結果になる 理由 (原因)	使用する ノウハウに 関わる 知識・知恵	根本原因	キーワード	figure1	figure2
Chap 0	0_01												
Chap 1	1_01												
Chap 1	1_02												
Chap 2	2_01	裏表面の 決定	造形物の 重要な面の 側を上にも むける	見栄え	見栄えを重視 する面が1面 のみで、平面 の場合	見栄えを重視 する面を真正上 へ向ける	段差が目立つ 面になる	積層分の段差 が等高線の ようにできて しまうため	Z方向の 分解能が 影響	層を積み 上げていく 造形方法で あるため	方向段差	モデル 写真	
Chap 2	2_02												
Chap 2	2_03												
Chap 2	2_04												
Chap 3	3_01												
∴	∴												

FIG.3

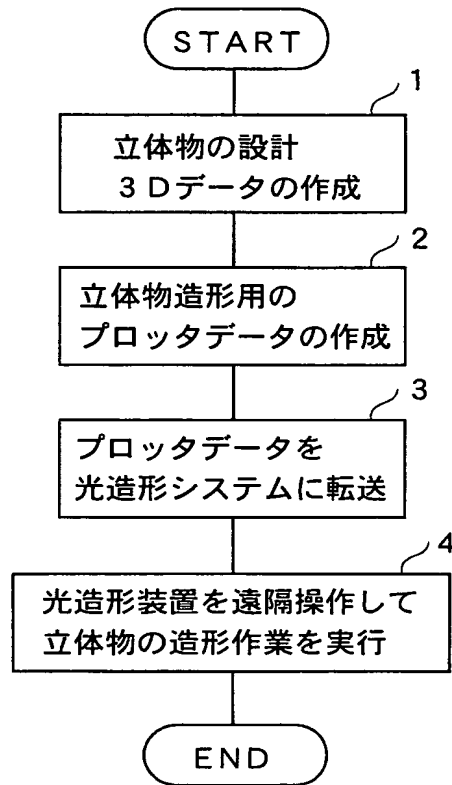


FIG.4

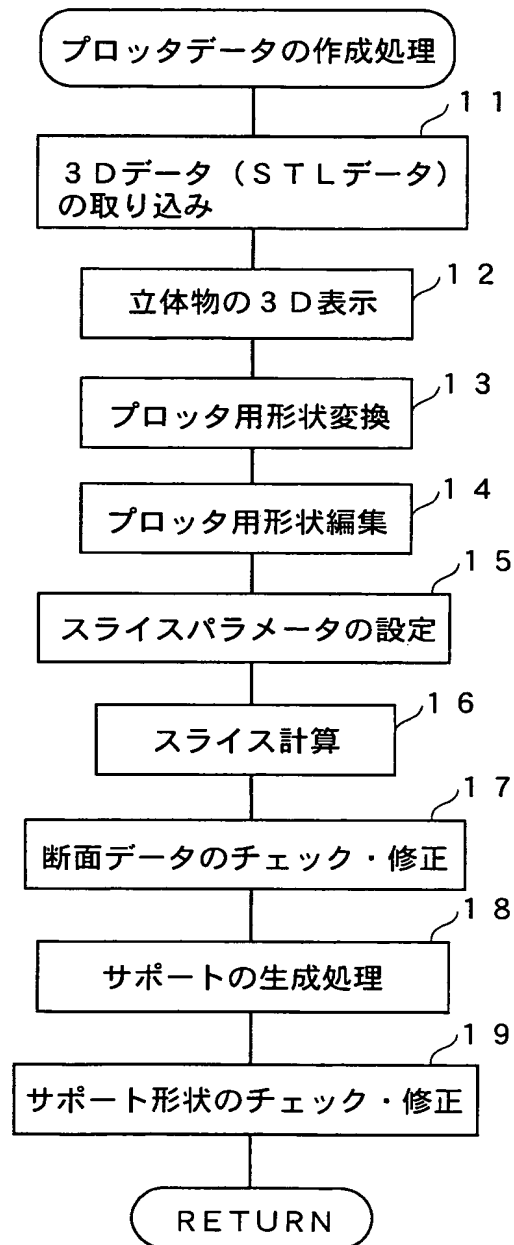


FIG.5

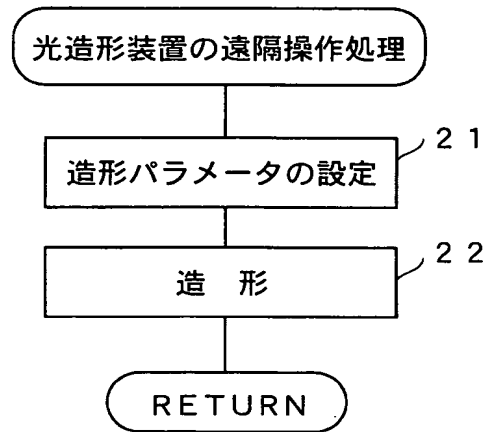


FIG.6

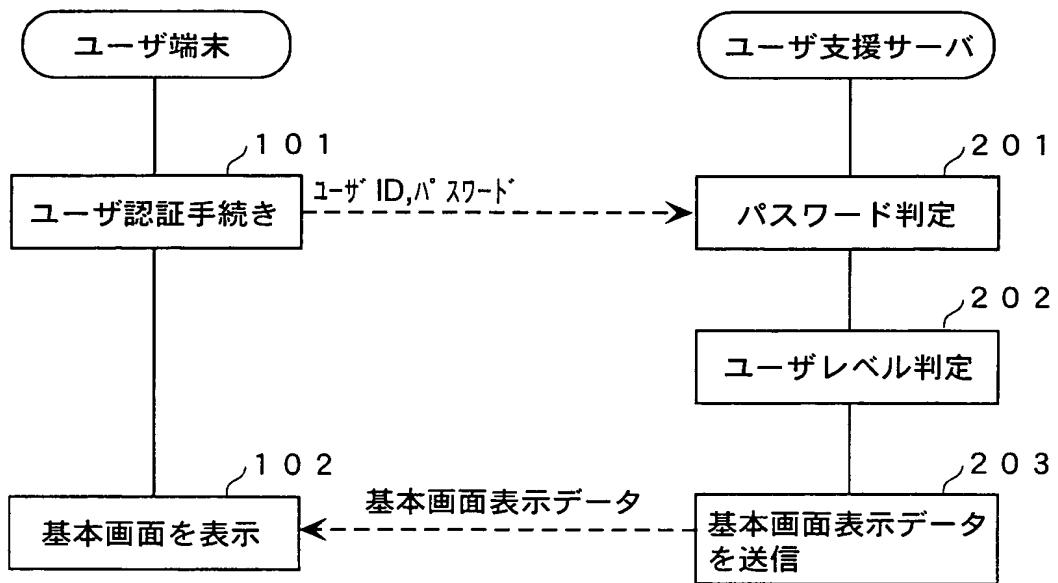


FIG.7

FIG.7 is a screenshot of a web browser window displaying a login form. The browser window has a title bar with standard minimize, maximize, and close buttons. Below the title bar is a menu bar with the following items: ファイル(F) (File), 編集(E) (Edit), 表示(V) (View), お気に入り(A) (Favorites), ツール(T) (Tools), and ヘルプ(H) (Help). Below the menu bar is a toolbar with a back button (戻る) and a search button. The address bar (アドレス(D)) shows the URL http://xxxxx/xxx.xxx. The main content area of the browser displays a login form with the following elements:

- A horizontal line separating the header from the form.
- The label ユーザID (User ID) followed by a text input field.
- The label パスワード (Password) followed by a text input field.
- An OK button centered below the input fields.

The browser window also features a status bar at the bottom with several small, empty rectangular boxes.

FIG.8

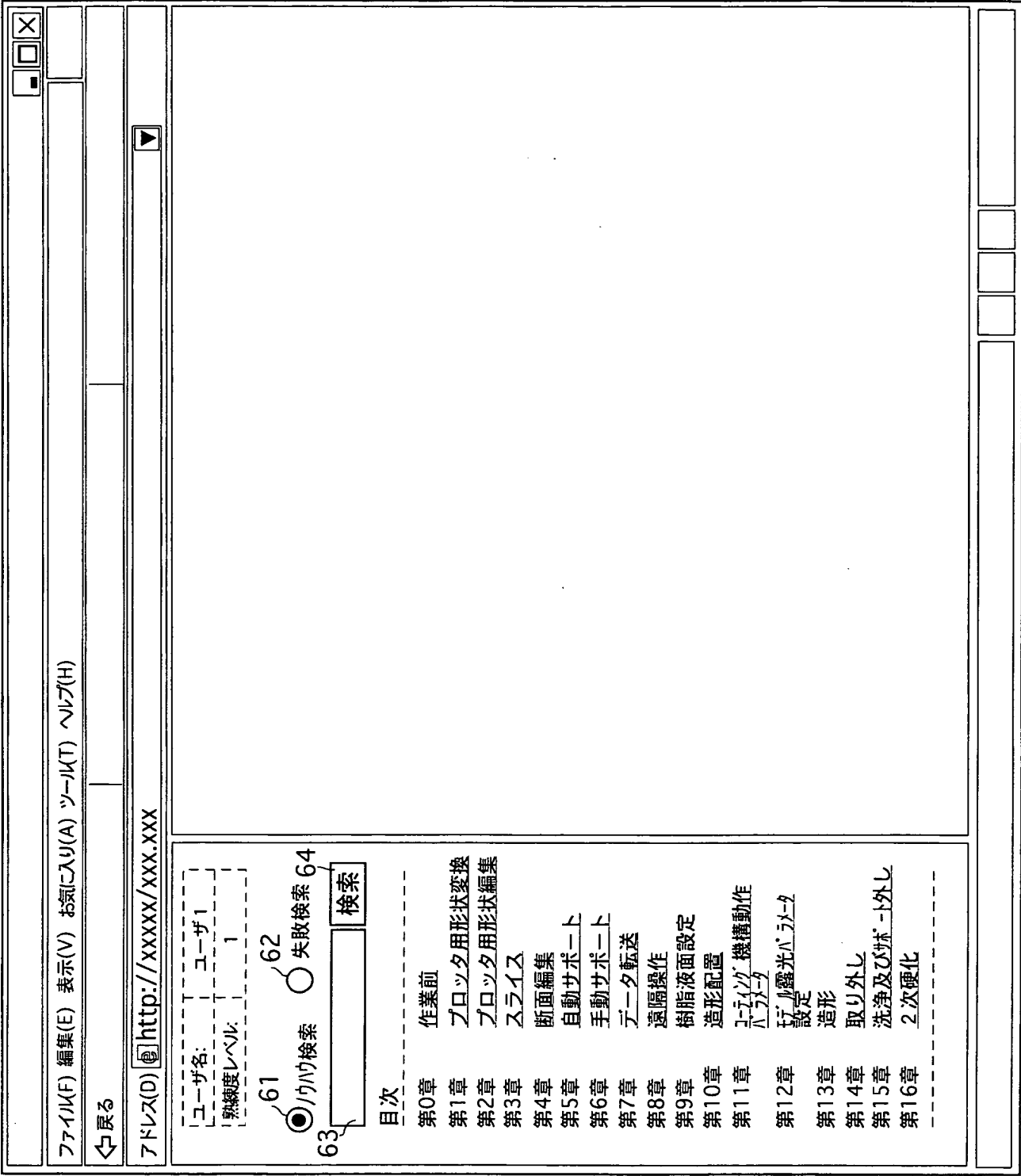


FIG.9

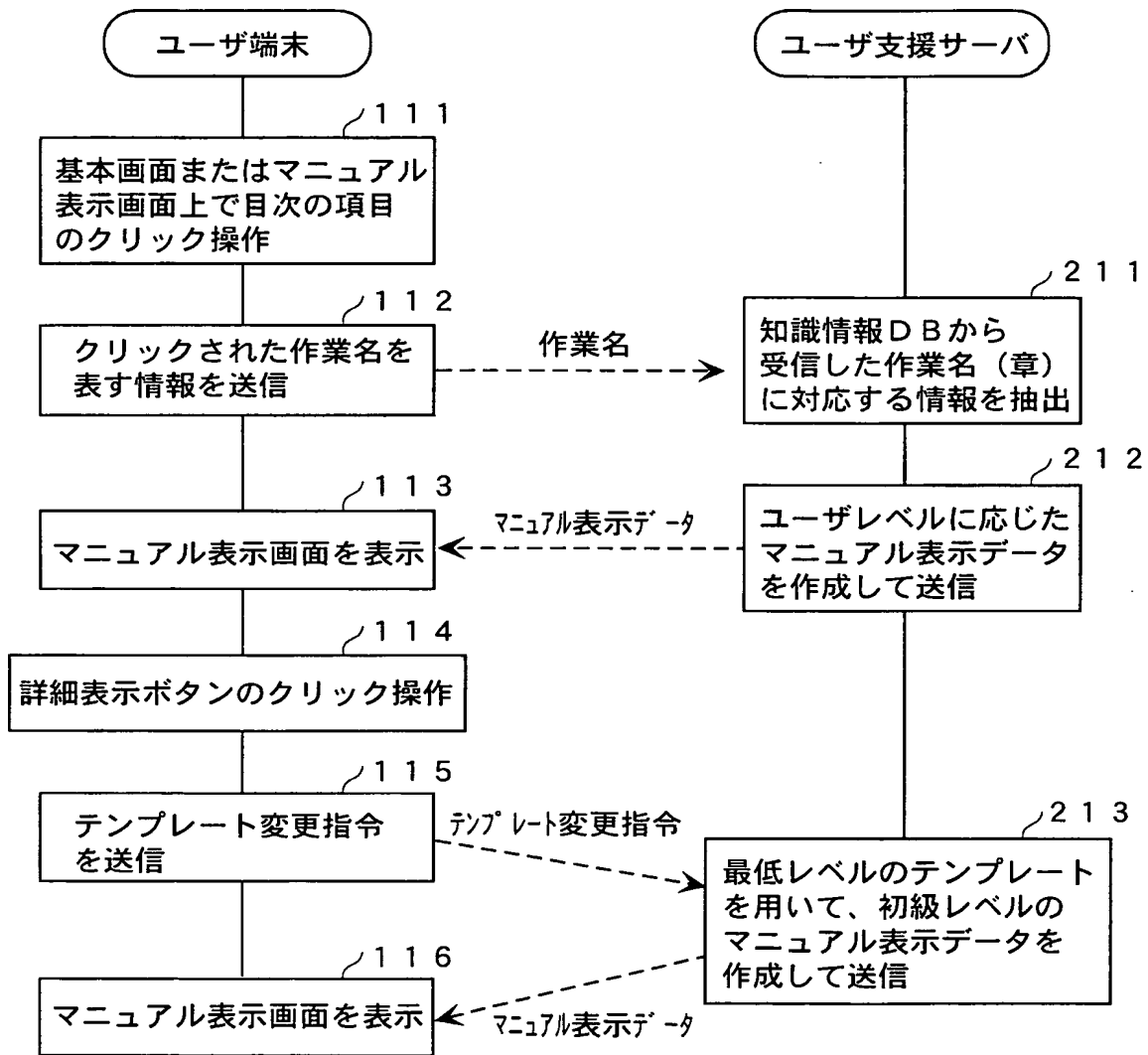


FIG. 10

ファイル(F) 編集(E) 表示(V) お気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H)	
戻る	
アドレス(D) http://xxxxx/xxx.xxx	
<div>ユーザ名: ユーザー1 熟練度レベル: 1</div> <div>61 カタログ検索 62 失敗検索 63 検索</div>	
<div>第0章 作業前</div> <div>第1章 プロッタ用形状変換</div> <div>第2章 プロッタ用形状編集</div> <div>第3章 スライス</div> <div>第4章 断面編集</div> <div>第5章 自動サポート</div> <div>第6章 手動サポート</div> <div>第7章 データ転送</div> <div>第8章 遠隔操作</div> <div>第9章 樹脂液体面設定</div> <div>第10章 造形配置</div> <div>第11章 コーティング機構動作</div> <div>第12章 レーザ露光パラメータ設定</div> <div>第13章 造形</div> <div>第14章 取り外し</div> <div>第15章 洗浄及びポスト処理</div> <div>第16章 2次硬化</div>	
<div>第1章 プロッタ用形状変換</div> <div>1_01 プロッタデータ編集ソフトプロッタ用形状変換</div> <div>ソフトウェア編集中から①プロッタ用形状編集を選択する</div> <div>ソフトウェアメニューからプロッタデータ編集ソフトを起動することも可能</div> <div>画面</div> <div>1_02 STLデータ読み込み</div> <div>ソフトウェア用形状変換ウィンドウのファイル/登録メニューから、変換するSTLファイルを指定し呼び込む</div> <div>ソフトウェア一度に複数のデータの变換が可能</div> <div>画面</div> <div>画面</div> <div>1_03 処理条件設定</div> <div>編集したいモデル名を反転させ、編集/処理条件設定を押し単位を確認する</div> <div>ソフトウェア通常、単位はミリ。inchなどの場合があるので確認</div> <div>画面</div> <div>画面</div>	

FIG. 11

<input type="button" value="戻る"/>	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) お気に入りに(A) ツール(T) ヘルプ(H)</span> <div style="text-align: right;"> <input type="button" value="印刷"/> <input type="button" value="閉じる"/> </div> </div> <hr/> <div style="display: flex;"> <div style="flex: 1;"> <p>アドレス(D)  http://xxxxx/xxx.xxx</p> </div> <div style="flex: 1; border: 1px solid black; padding: 5px;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> ユーザ名: ユーザ3  熟練度レベル: 3 </div> <div style="text-align: center;"> 61  ● クリック検索 </div> <div style="text-align: center;"> 62  ○ 失敗検索 </div> </div> <div style="margin-top: 10px;"> <input style="width: 100%;" type="text"/>  <input type="button" value="検索"/> </div> </div> </div>
-----------------------------------	--

目次	
第0章	作業前
第1章	<u>プロッタ用形状変換</u>
第2章	プロッタ用形状編集
第3章	スライズ
第4章	断面編集
第5章	自動サポート
第6章	手動サポート
第7章	データ転送
第8章	遠隔操作
第9章	樹脂液面設定
第10章	造形配置
第11章	ユーザー機構動作
第12章	露光パラメータ設定
第13章	造形
第14章	取り外し
第15章	洗浄及びポスト外し
第16章	2次硬化

目次	
第1章	プロッタ用形状変換
1_01	プロッタデータ編集ソフトプロッタ用形状変換 プロッタデータ編集ソフトリケーションメニューから①プロッタ用形状編集を選択する
1_02	STLデータ読み込み プロッタ用形状変換ガイドのファイル/登録メニューから、変換するSTLファイルを指定し呼び込む
1_03	処理条件設定 編集したいモデル名を反転させ、編集/処理条件設定を押し単位を確認する
1_04	処理開始 変換処理の実行
1_05	リケーション終了 メニューよりリケーション終了を選択し終了処理を行う

FIG.12

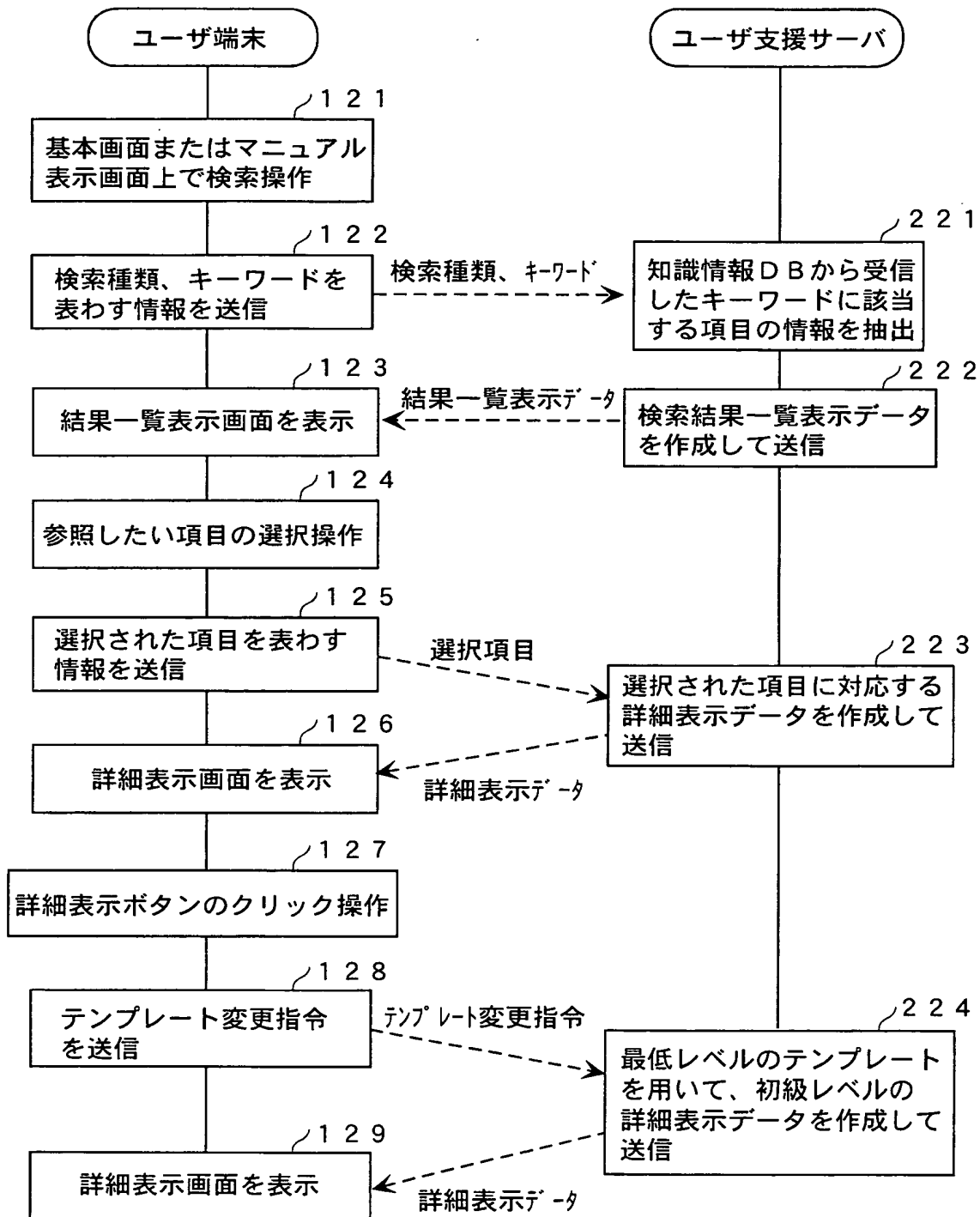


FIG.13

ファイル(F) 編集(E) 表示(V) お気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H)

戻る

アドレス(D) @http://xxxxx/xxx.xxx

結果一覧

節番号	作業	前提条件+ノウハウ
1_03	処理条件設定	通常、単位はミリ。inchなどの場合があるので確認

<div>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) お気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H)</div>	
<div>戻る</div>	
<div>アドレス(D) <a href="http://xxxxxx/xxx.xxx">http://xxxxxx/xxx.xxx</a></div>	
<div>詳細表示</div>	
<div>通常、単位はミリ。inchなどの場合があるので確認</div>	
<div>画像 画像</div>	
<div>このノウハウを使用しなかった場合</div>	

FIG.15

ファイル(F) 編集(E) 表示(V) お気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H)

戻る

アドレス(D) <http://xxxxx/xxx.xxx>

### 結果一覧

失敗	原因
造形時間が長くなる	一層あたりに露光とコーティングの時間がかかるため
・造形時間の増大・ナイフ移動時にナイフがモデルに長時間接触しモデルを破壊しやすくなる	・ナイフ移動距離が長くなるため・ナイフがモデルに引っかかる確率が増大するため

FIG.16

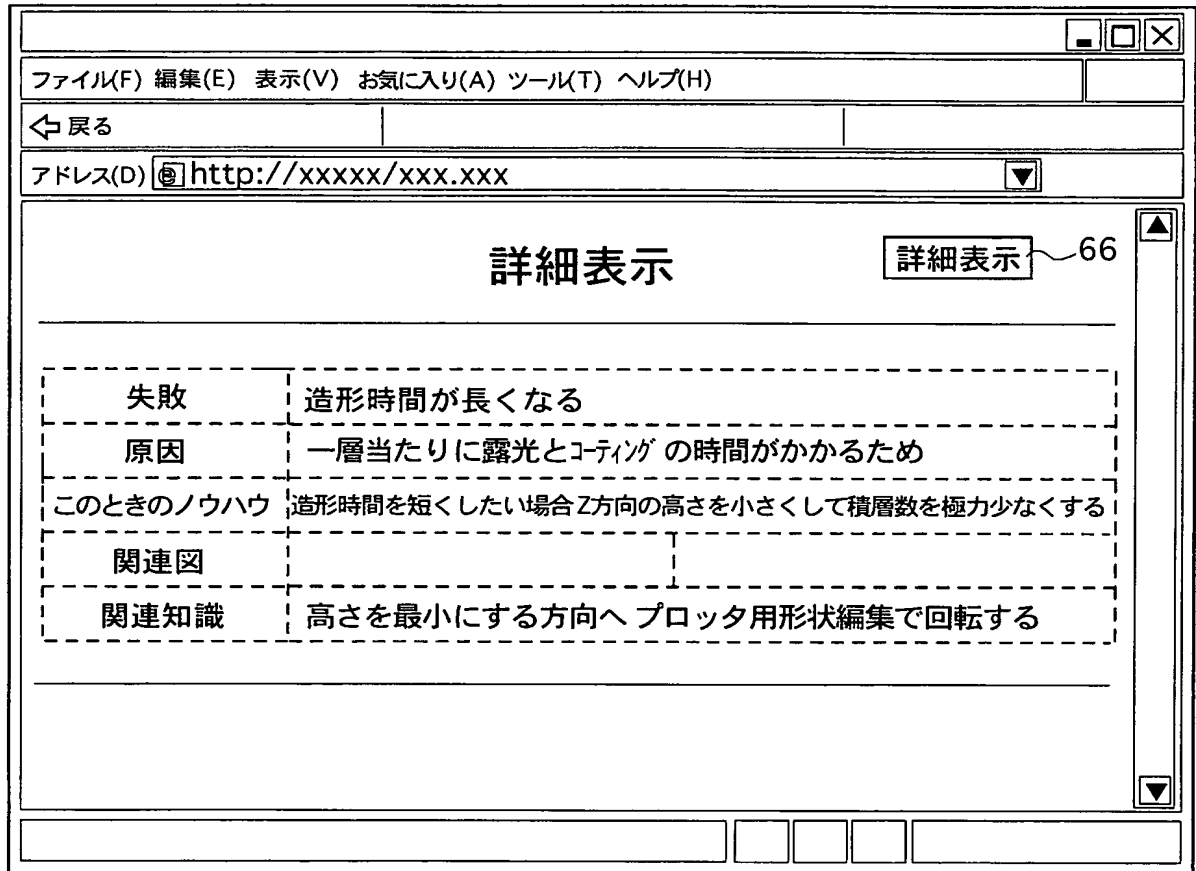


FIG.17

